



Ama Mundu
Technologies

... Ihr Entwickler &
Unabhängiger & Innovativer
Hersteller

AMA MUNDU Technologies

Technoport – Hall 2A – Rue du commerce,
L3895 – Foetz LUXEMBOURG

T. +352 26 1751 32 M. +352 621 328 324

E. info@ama-mundu.com

www.ama-mundu.com



Reduzieren oder beseitigen Sie die Menge an
auszubringenden und zu lagernden Gärresten

Gewinnen Sie daraus spezifischen Dünger und
ein Sauberes Wasser

Wenn Wirtschaftlichkeit



Auf Umweltschutz trifft

Auf Grundlage seiner 30-jährigen Erfahrung im Bereich der Umwelt- und Membrantechnik, ist AMA MUNDU Technologies auf innovative Komplettlösungen für Landwirte und Biogaserzeuger spezialisiert.

Seine neueste Errungenschaft besteht in der energiesparenden Gewinnung von qualitativ hochwertigem Wasser aus komplexen Ressourcen.



LE GOUVERNEMENT
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG
Ministère de l'Économie



Druck: AMT Fotonachweis: AMT / UTS Biogastechnik GmbH / Pixabay CC BY-SA 3.0

Eine neuartige Lösung Made in Europe entwickelt und erstellt von



Ama Mundu
Technologies



FALLSTUDIE

0-15%

V: 4 500t/Jahr

Internes Feedback

Separator

Nanofiltrierung

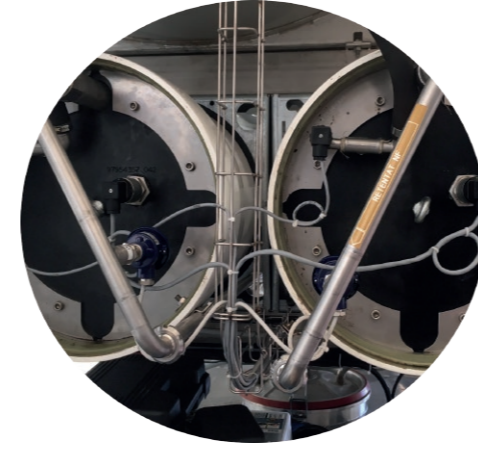
Umkehrosmose



Rohgülle
Gärrest

100% der
Tonnage

V: 40 005t/Jahr
N: 0,44%
P205: 0,52%
K2O: 1,15%



Gereinigtes
Wasser

50-80%
V: 17 000t/Jahr



Feststoff

5-20%

V: 3 630t/Jahr
N: 1,46%
P205: 3,40%
K2O: 4,10%

5-25%
V: 11 256t/Jahr
N: 0,83%
P205: 0,62%
K2O: 1,73%

N-P-K Gärrest
Gülle Flüssigkonzentrat



NK Dünger

5-15%

V: 3 619t/Jahr
N: 0,33%
P205: 0,05%
K2O: 2,10%

Original Konzentrationsprozess



Feststoff

V: 1-5%
N: 1,2%
P205: 2,5%
K: 6,5%



Wasser

V: 4-18%



N Flüssigdünger

V: 0,1-1%
N: 6%
P: 0%
K: 0,1%

