



Ama Mundu
Technologies

... votre concepteur &
constructeur indépendant &
innovant

AMA MUNDU Technologies

Technoport – Hall 2A – Rue du commerce,
L3895 – Foetz LUXEMBOURG

T. +352 26 17 51 32 M. +352 621 328 324

E. info@ama-mundu.com

www.ama-mundu.com

Fort de 30 années d'expérience dans le domaine des technologies environnementales et membranaires, AMA MUNDU Technologies innove pour fournir des solutions clé en main destinées aux agriculteurs et aux producteurs de biogaz.

Son savoir-faire original est d'extraire une eau de très haute qualité à partir de ressources difficiles tout en utilisant très peu d'énergie.



LE GOUVERNEMENT
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG
Ministère de l'Économie



Impression : AMT - Crédits Photos : AMT / UTS Biogastechnik GmbH / Pixabay CC BY-SA 3.0



Réduisez / Supprimez les volumes de digestat
et de lisier à épandre & à stocker

Récupérez des fertilisants spécifiques & une
eau pure

Quand Economie



Rime avec Ecologie

Une solution originale Made in Europe développée et construite par



Ama Mundu
Technologies



CAS REEL

0-15%
V : 4 500t/an



Lisier brut
Digestat brut

100% du tonnage

V : 40 005t/an
N : 0,44%
P205 : 0,52%
K2O : 1,15%

Retour Intrants

Séparateur



Matière solide

5-20%

V : 3 630t/an
N : 1,46%
P205 : 3,40%
K2O : 4,10%

V : 1-5%
N : 1,2%
P205 : 2,5%
K : 6,5%



Nanofiltration



Engrais N-P-K

Digestat liquide concentré

5-25%
V : 11 256t/an
N : 0,83%
P205 : 0,62%
K2O : 1,73%

Procédé original de concentration



Matière solide



Eau

V : 4-18%



Engrais N liquide

V : 3 619t/an
N : 0,33%
P205 : 0,05%
K2O : 2,10%

V : 0,1-1%
N : 6%
P : 0%
K : 0,1%

Osmose inverse



Eau Purifiée

50-80%

V : 17 000t/an

